

OS.6222.1.2013

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 201, art. 211 ust. 1, 2, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Fabryki Papieru „KACZORY” Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Kaczorach, ul. Dziembowska 20

o r z e k a m

I. UDZIELIĆ Fabryce Papieru „KACZORY” Spółce z ograniczoną odpowiedzialnością, ul. Dziembowska 20 64-810 Kaczory, której nadano numer identyfikacji podatkowej numer NIP 7641004426 i numer Regon 570105298, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę w Zakładzie nr 2 położonym w Margoninie, ul. Strzelecka 15 na działkach ewidencyjnych o numerach: 1/1, 24/8, 24/42, 24/44, 24/48, 1116 i 1117/1 obręb Margonin, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

II. Rodzaj i parametry instalacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej powyżej 20 Mg na dobę	ust. 6 pkt. 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055)	produkcja papieru higienicznego (bibuły tissue o gramaturze 15- 42 g/m ²) 40 Mg/dobę

1. Charakterystyka instalacji.

W Zakładzie nr 2 w Margoninie eksploatowana będzie instalacja do produkcji papieru higienicznego w postaci bibuły tissue o gramaturze 15÷42 g/m² o wydajności 40 Mg na dobę. Czas pracy instalacji wynosić będzie 365 dni w roku w cyklu tryzmiannowym, tj. 8760 godzin.

Do produkcji papieru wykorzystywana będzie masa celulozowa pierwotna bielona pochodząca od dostawców zewnętrznych oraz starannie wyselekcjonowane, wolne od zanieczyszczeń odpady papieru, tj. biały papier odpadowy lub biała tektura odpadowa.

Produkcja oraz przetwórstwo papieru prowadzone będą w hali produkcyjno-magazynowej, w której wydzielono, wykorzystywane bezpośrednio na potrzeby produkcji papieru: halę produkcji papieru z halą maszyny papierniczej MP-2 oraz makulaturownię, pomieszczenie instalacji do ogrzewania powietrza suszącego papier, kotłownię technologiczną i pompownię. Ponadto w hali będą:

1. warsztat mechaniczny,

2. hala przetwórstwa papieru,
3. część rozdzielająca hale produkcyjne, w której znajdują się: sterownia instalacji do produkcji papieru, laboratorium, sprężarkownia i wentylatorownia oraz pomieszczenia warsztatowe, magazynowe, biurowe i socjalne,
4. hala i pomieszczenia magazynowe,
5. część biurowa z kotłownią grzewczą.

Na terenie Zakładu nr 2 znajdować się będą również:

1. zakładowa sieć kanalizacyjna wód opadowych i roztopowych z wylotem do rzeki Margoninki,
2. sieć wodociągowa przeciwpożarowa,
3. utwardzone place z wyznaczonymi ciągami komunikacyjnymi i parkingami oraz częściami magazynowymi.

Zakład przyłączony jest do gminnej sieci wodociągowej i kanalizacyjnej.

2. Opis stosowanej technologii i urządzeń.

Linia technologiczna instalacji do produkcji papieru składać się będzie z urządzeń przygotowujących masę papierniczą oraz urządzeń formujących wstęgę papieru (maszyna papiernicza) - są one zintegrowane z układem podczyszczania wód obiegowych. Energia cieplna do sekcji suszącej maszyny papierniczej do cylindra Yankee dostarczana będzie w postaci przegrzanej pary wodnej, której źródłem będzie wysokociśnieniowy kocioł parowy typu WGO 6500 firmy TORUS o mocy 4,225 MW, opalany gazem ziemnym. Do osłony cylindra Yankee doprowadzane będzie powietrze ogrzewane dwoma palnikami typu Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW każdy, opalanymi gazem ziemnym. Na końcu ciągu technologicznego, poza maszyną papierniczą, będzie urządzenie wykańczające otrzymywane role papieru do wymagań odbiorcy zewnętrznego lub wewnętrznego (działu przetwarzającego papier w wyroby konsumenckie).

Podstawowe procesy składające się na cykl produkcji papieru to:

- 1) rozczynianie wsadu surowca,
- 2) oczyszczanie z wtrąceń niewłóknistych na piaseczniku wysokostężeniowym,
- 3) obróbka mechaniczna włókna celulozowego,
- 4) kierowanie masy papierniczej do kadzi mieszalnej w zadanych proporcjach,
- 5) przygotowanie masy wprowadzanej do wlewu maszyny MP2,
- 6) formowanie wstęgi na mokro,
- 7) zwiększanie suchości wstęgi,
- 8) uzyskanie finalnego produktu instalacji,
- 9) przewinięcie nawiniętej roli na przewijarko-krajarce wielowarstwowej,

W skład linii technologicznej do produkcji papieru wchodzi:

- 1) hydropulper (rozwłóknierz wirowy) dla włókna długiego,
- 2) hydropulper (rozwłóknierz wirowy) dla włókna krótkiego i braku własnego,
- 3) kadź magazynowa (2 sztuki),
- 4) kadź braku,
- 5) piasecznik wysokostężeniowy,
- 6) hydrocyklon,
- 7) młyny (2 sztuki),
- 8) pulper podmaszynowy MP2,

- 9) rozbijacz pęczków typu deflaker,
- 10) kadź mieszalna,
- 11) kadź maszynowa,
- 12) sortownik Johnsona,
- 13) maszyna papiernicza MP2- typu Crescent Former składająca się z:
 - wlewu,
 - części sitowej,
 - części prasowej,
 - części suszącej,
 - nawijaka,
- 14) flotator Krofta,
- 15) nawijarko – krajarka.

Zapotrzebowanie na wodę do przygotowanie masy papierniczej oraz formowanie wstęgi papieru będzie zaspakajane ze źródeł zewnętrznych (woda świeża) i poprzez zawrócenie wewnątrz procesu wód technologicznych (I i II woda obiegową).

Układ recyrkulacji wody (ponownego wykorzystania wód technologicznych) stanowić będą dwa obiegi wodne:

- 1) I obieg wody – woda pochodząca spod sita w strefie formowania wstęgi.
- 2) II obieg wody - woda składać się będzie z nadmiaru wody ze strefy formowania wstęgi oraz wody pochodzącej z różnych urządzeń z obszaru całej instalacji, w tym z przelewów I wody obiegową.

Woda świeża wykorzystywana będzie do uzupełnień braków wody technologicznej oraz w miejscach, gdzie niemożliwe jest stosowanie wód obiegowych, w tym jako: woda kotłowa, woda do natrysków utrzymujących powierzchnię filców prasowych wolna od zanieczyszczeń, woda do wysokociśnieniowych natrysków oczyszczających sito formujące, do przygotowania dodatków chemicznych, w natryskach nawilżających, do chłodzenia i smarowania łożysk i dławic pomp.

Woda w II obiegu będzie mogła być ponownie użyta bezpośrednio, bez oczyszczenia (np. do rozwłókniania masy papierniczej lub braku suchego), a część wody wymagać będzie oczyszczenia i przed ponownym użyciem (np. w natryskach, do płukania młynów, piaseczników lub mycia maszyny), skierowana zostanie do wyławiacza włókien (flotator Krofta), gdzie nastąpi jej klarowanie.

3. Rodzaj oraz ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw na 1 Mg papieru

L.p.	Zużycie mediów energetycznych i wody	
1.	Energia elektryczna	1,1 MWh
2.	Energia cieplna w gazie	7,5 GJ
3.	Woda	10 m ³
Zużycie surowców w Mg/rok		
4.	Masa celulozowa bielona lub makulatura	1020 kg
5.	Środki wodoutrwalające	20 kg
6.	Skrobia	30 kg

7.	Barwniki	2 kg
8.	Środki do czyszczenia odzieży maszynowej (filce, sita)	1 kg
9.	Korektor pH	0,75 kg
10.	Środki do klarowania wody (flokulanty i koagulanty)	0,5 kg
11.	Środki zabezpieczające cylinder Yankee	0,5 kg
12.	Środki retencyjne	0,25 kg
13.	Środki do usuwania fluory bakteryjnej (biocydy)	0,2 kg
14.	Środki antypienne	0,1 kg
15.	Środki odkamieniające	0,1 kg

3.1. Pobór wody

Zakład przyłączony jest do gminnej sieci wodociągowej. Pobór wody odbywać się będzie na podstawie umowy zawartej z właścicielem sieci wodociągowej.

Woda pobierana będzie na następujące cele:

- produkcji papieru,
- kotłowni,
- stacji uzdatniania wody,
- socjalno – bytowe,
- przeciwpożarowe.

Pobór wody w Zakładzie:

L.p.	Cel poboru wody	Ilość pobieranej wody		
		$Q_{r \max}$ [m ³ /rok]	$Q_{d \text{ śr}}$ [m ³ /d]	$Q_{h \max}$ [m ³ /h]
1	instalacja do produkcji papieru	146000	400	16,67
2	kotłownia – potrzeby własne	730	2,0	0,08
3	stacja uzdatniania wody - potrzeby własne	4380	12,0	0,50
4	socjalno-bytowe	2181	5,0	0,50
Łącznie		153291	419,0	17,75

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska:

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

1. Wszystkie etapy procesu produkcyjnego będą prowadzone i nadzorowane za pomocą automatycznego systemu sterowania procesami technologicznymi i maszynami. System nadzoru umożliwi bieżącą kontrolę procesów oraz zapisywanie i przechowywanie danych, w tym o: parametrach procesu, zużyciu energii, paliw, wody i kontrolowanie ilości odprowadzanych ścieków. Umożliwi to przeprowadzanie analiz porównawczych. Dzięki stałemu nadzorowi możliwe będzie również natychmiastowe reagowanie i usuwanie zakłóceń procesu technologicznego lub usterek urządzeń, mogących powodować zwiększony pobór energii i paliw.

2. Poszczególne maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji podlegać będą:

- obsłudze codziennej - obejmującej takie czynności, jak dokonywanie zewnętrznego przeglądu maszyn oraz przeprowadzenie ewentualnych konserwacji i napraw (drobne usterki będą usuwane na bieżąco tak, aby nie zatrzymywać produkcji), sprawdzenie stanu osłon ochronnych i ogólnego bezpieczeństwa pracy,
- obsłudze okresowej - wykonywanej cyklicznie, zgodnie z ustalonym harmonogramem, w trakcie której przeprowadzane będą przeglądy wewnętrzne i wykonywane remonty zgodnie z rocznym planem remontów.

Obsługa prowadzona będzie z wykorzystaniem opisów technicznych sprzętu, norm itp., przez wyznaczonych do tego pracowników. W wymaganych przypadkach przeglądy i konserwacje przeprowadzać będą firmy zewnętrzne.

3. Zapotrzebowanie na wodę będzie zaspokojone poprzez jej pozyskanie ze źródeł zewnętrznych (woda świeża) lub poprzez jej recyrkulację wewnątrz procesu wód technologicznych (I i II woda obiegowa). Układ recyrkulacji wody stanowić będą dwa obiegi wodne:

- I obieg wody - woda pochodząca spod sita w strefie formowania wstęgi. Woda w tym obiegu wykorzystana będzie bezpośrednio, bez oczyszczania, w przeważającej ilości do rozcieńczenia końcowego masy podawanej do wlewu maszyny lub do zasilania pomp próżniowych. Nadmiar wody z I obiegu będzie kierowany do II obiegu wodnego.
- II obieg wody - woda składająca się z nadmiaru wody ze strefy formowania wstęgi oraz wody pochodzącej z różnych urządzeń z obszaru całej instalacji, w tym z przelewów I wody obiegowej. Część wody w tym obiegu może być ponownie użyta bezpośrednio, bez oczyszczenia a część wody wymaga oczyszczenia i przed ponownym użyciem), kierowana będzie do wyławiacza włókien (flotator Krofta), gdzie następuje jej klarowanie.

Nadmiar sklarowanej wody z flotatora Kraftha gromadzony będzie w zbiorniku o poj. 68 m^3 , z którego w zależności od potrzeb, będzie kierowany do obiegu wodnego lub do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Zastosowano rozwiązania zmniejszające zużycie wody, tj. wysokociśnieniowe natryski utrzymujące powierzchnię filców prasowych wolną od zanieczyszczeń oraz oczyszczające sito formujące. Zastosowane techniki pozwolą osiągnąć wartość całkowitego zużycia wody świeżej do produkcji bibułki tissue nieprzekraczającą $10 \text{ m}^3/\text{t}$.

4. Powstające w związku z eksploatacją instalacji ścieki technologiczne odprowadzane do kanalizacji zewnętrznej poddawane będą wstępnemu oczyszczaniu mechanicznemu we flotatorze Kraftha.
5. Dodatki chemiczne będą stosowane tylko, gdy będzie to niezbędne do otrzymania wyrobu spełniającego wymagania jakościowe zgodnie z oczekiwaniami odbiorcy lub konsumenta wyrobu. Ilości wykorzystywanych dodatków są ściśle określone i dążyć się będzie do ich minimalizacji. Położony zostanie nacisk na stosowanie dodatków o jak najmniejszej szkodliwości i podatnych na rozkład.
6. Zgodnie z deklaracjami producentów palników zamontowanych w instalacjach pomocniczych (tj. firmy Weishaupt producenta palników typu Monarch WM -

G20/2-A oraz firmy TORUS producenta kotła parowego typu WGO 6500), są to palniki zapewniające niski poziom emisji NO_x. Zastosowano niskoemisyjne paliwo – gaz E, w celu uzyskiwania ciepła na potrzeby technologiczne.

7. Metodami ograniczenia ilości powstających odpadów będą :

- zwracanie do procesu produkcyjnego papieru niespełniającego wymagań jakościowych (braków), ścinek i pyłów z obróbki papieru,
- stosowanie surowców wysokiej jakości nie wymagających dodatkowego oczyszczania i gwarantujących uzyskanie produktów oczekiwanej jakości.

8. Zastosowane będą energooszczędne techniki umożliwiające zmniejszenie zużycia paliw do wytworzenia energii cieplnej poprzez:

- zwracanie części ciepłego powietrza do procesu produkcyjnego;
- zainstalowanie rekuperatorów w celu odzysku ciepła z oparów kierowanych do atmosfery (tj. dwustopniowego wymiennika typu powietrze-powietrze oraz dwóch wymienników typu powietrze-woda),
- zainstalowanie termokompresora (odzysk pary i kondensatu) oraz ekonomizera (odzysk ciepła ze spalin).

9. W celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej zastosowano m.in.: przetwornice częstotliwości (falowniki), silniki o wysokiej wydajności i odpowiednio dobranej wielkości.

IV. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych parametrów procesów produkcyjnych.

V. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust.1 i 2, art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ust.1,2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zmian.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń

Podczas eksploatacji instalacji źródłem powstawania substancji wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany są dwa palniki typ Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW każdy - źródła innego niż energetyczne spalania paliw. Jeden palnik pracować będzie na potrzeby suszenia papieru w części osłony nad cylindrem od

strony wprowadzania mokrej wstęgi papieru (tzw. strona mokra nakrywy), a drugi palnik ogrzewać będzie powietrze kierowane do drugiej części nakrywy od strony wyjścia wysuszonej wstęgi papieru (tzw. strona sucha nakrywy). Część oparów z osłony zawracanych będzie do ponownego ogrzania papieru, a reszta, poprzez układy rekuperacji ciepła, odprowadzana będzie do powietrza wspólnym emitorem oznaczonym jako E-1.

Ponadto źródłami emisji zanieczyszczeń na terenie zakładu są:

- kocioł parowy typu WGO 6500 firmy TORUS o mocy 4,225 MW, opalany gazem ziemnym - źródło energetycznego spalania paliw, które będzie pracować na potrzeby pary technologicznej do zasilania w energię cieplną cylindra Yankee oraz centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej,
- kocioł gazowy o mocy 0,038 MW, który pracować będzie na potrzeby grzewcze i c.w.u. części biurowej - źródło energetycznego spalania paliw.

1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz czas emisji

Oznaczenie emitora	Parametry emitora				Źródło powstawania emisji
	wysokość [m]	przekrój [m]	rodzaj	wydajność wentylatora [m³/h]	
E-1	11,4	1,0x1,0	pionowy, otwarty	46 000	Dwa palniki typ Monarch WM - G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW każdy

1.3. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzanie do powietrza dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania do powietrza

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/a]	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Wielkość emisji w [kg/h]
E-1	Dwa palniki typ Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW każdy	8760	pył zawieszony PM10	0,0151
			-w tym pył PM2,5	0,0151
			dwutlenek siarki	0,1344
			tlenki azotu jako NO2	1,68
			tlenek węgla	0,2184

1.4. Rodzaj i ilość gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji wyrażone w Mg/rok

Instalacja	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji [Mg/a]
Dwa palniki typ Monarch WM – G20/2-A firmy Weishaupt o mocy 2,1 MW każdy	pył zawieszony PM10	0,066
	-w tym pył PM2,5	0,066
	dwutlenek siarki	0,589
	tlenki azotu jako NO2	7,36
	tlenek węgla	0,957

1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Na emitorze E-1 zainstalowano króćce pomiarowe spełniający wymagania opisane w Polskiej Normie PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną.

2. Gospodarka ściekowa

Zakład przyłączony jest do gminnej sieci kanalizacyjnej. Wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych odbywać się będzie na podstawie umowy z właścicielem sieci kanalizacyjnej.

Na terenie zakładu będą w powstawać następujące rodzaje ścieków:

- przemysłowe,
- wody opadowe i roztopowe,
- socjalno-bytowe.

2.1. Ścieki przemysłowe

Ścieki będą powstawać w związku z eksploatacją:

- a) instalacji do produkcji bibułki tissue – ścieki technologiczne stanowiące nadmiar drugiego obiegu wody,
- b) kotłowni – ścieki z odmulania i odsalania,
- c) stacji uzdatniania wody – ścieki z regeneracji złóż.

2.2. Wody opadowe i roztopowe

Powstające na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych i powierzchni szczelnych są zabierane przez kanalizację deszczową i na podstawie pozwolenia wodnoprawnego udzielonego przez Starostę Chodzieskiego decyzją dnia 16 października 2013 r., znak OS.6341.21.2013.WO wprowadzane do rzeki Margoninki w km 14+793.

2.3. Ścieki bytowe

Ścieki będą powstawały w czasie użytkowania pomieszczeń biurowych i socjalnych w zakładzie. Przewidywane zatrudnienie zakładu będzie wynosić:

- pracownicy biurowi do 12 osób,
- pracownicy pozostali do 80 osób.

2.4. Ilość ścieków przewidziana do wytworzenia w zakładzie

L.p.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków		
		$Q_{r \max}$ [m ³ /rok]	$Q_{d \text{ śr}}$ [m ³ /d]	$Q_{h \max}$ [m ³ /h]
1	z instalacji do produkcji papieru	80300	220	9,17
2	pozostałe ścieki przemysłowe	5110	14,0	0,58
3	socjalno-bytowe	2181	5,0	0,50
Łącznie		87591	239,0	10,25

2.5. Przewidywany stan i skład ścieków odprowadzanych z instalacji do produkcji papieru:

Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Wartości dla ścieków przemysłowych
Odczyn (pH)	-	6,5 – 8,0
BZT ₅	mg/dm ³	< 163,0
ChZT _{Cr}	mg/dm ³	< 628,0
Zawiesina ogólna	mg/dm ³	< 314,0
Azot ogólny	mg/dm ³	< 6,0
Fosfor ogólny (P _{og})	mg/dm ³	< 3,8
AOX	mg/dm ³	< 1,0

3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2 pkt 1, 5, ust. 2a i 5, art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust.1, ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 pkt 1,2,3,5 i 9 art. 44, art. 45 ust.4, art. 51 ust. 2 pkt 4 oraz art. 233 i art. 238 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.).

Podstawową grupą odpadów przewidywanych do wytwarzania będą odpady o charakterze technologicznym, m. in.:

- odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu,
- odpady z włókna, szlamy z włókien, pochodzące z mechanicznej separacji,
- odpady z piasecznika.

3.1. W zakresie wytwarzania odpadów

3.1.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	150
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	100
3.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	100
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0

* odpad niebezpieczny

3.1.2. Sposoby gospodarowania odpadami

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji, z chwilą zgromadzenia większych ilości, odpowiednich do transportu, przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady przekazywane będą podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia, przy uwzględnieniu zasady poddawania unieszkodliwianiu w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

W przypadku przewozu wytwarzanych odpadów we własnym zakresie, transport odbywać się będzie pojazdami dostosowanymi do przewozu odpadów, zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady.

Odpady niebezpieczne przewożone będą z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

3.1.3. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
1.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanym kontenerze w makulaturalni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu)
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanym kontenerze w makulaturalni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu)
3.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanym kontenerze w makulaturalni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu)
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanym kontenerze w makulaturalni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane luzem lub w oznakowanym kontenerze w makulaturowni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu)

*- odpady niebezpieczne

3.2. W zakresie przetwarzania odpadów

3.2.1. Rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod	Rodzaj	Ilość [Mg/rok]
1	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	7450
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7450
3	19 12 01	Papier i tektura	7450
4	20 01 01	Papier i tektura	7450

3.2.2. Rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania

W wyniku przetwarzania odpadów określonych w punkcie 3.2.1. nie będą powstawać inne rodzaje odpadów.

3.2.3. Miejsce odzysku

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na terenie Zakładu nr 2 w Margoninie, ul. Strzelecka 15.

3.2.4. Dopuszczona metoda odzysku :

Odpady wykorzystane będą jako wsad surowcowy do produkcji papieru, tj. poddawane będą przetworzeniu w procesie R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

3.2.5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerze w makulaturowni lub na placu magazynowym o utwardzonej powierzchni (południowo-zachodnia część zakładu) w sposób niestwarzający zagrożenia pożarowego oraz spełniający warunki ochrony środowiska.

4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 147 ust. 4 i 5, art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobranej wody (Dz. U. z 2008 r., Nr 206, poz. 1291).

4.1. Ustala się dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku

A, powodowany funkcjonowaniem instalacji w odniesieniu do terenów mieszkaniowo-usługowych (leśniczówka), w wysokości:

L_{AeqD} - 55 dB - dla pory dnia (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰),

L_{AeqN} - 45 dB - dla pory nocy (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

4.2. Źródłami hałasu emitowanego przez zakład do środowiska są:

- a) stacjonarne źródła hałasu:
 - wentylatory dachowe,
 - czepnie powietrza,
- b) ruchome źródła hałasu:
 - pojazdy ciężarowe dostarczające surowiec oraz odbierające gotowy produkt,
 - pojazdy osobowe należące do pracowników i klientów zakładu,
- c) źródła pośrednie:
 - maszyna papiernicza,
 - sprężarki.

4.3. Metody ochrony przed hałasem.

W przypadku przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w punkcie 4.1. należy zastosować rozwiązania techniczne mające na celu ograniczenie emisji hałasu.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

1. Monitoring emisji do powietrza.

Odstępuje się od zobowiązania prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

W ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu należy przeprowadzić wstępne pomiary wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza emitorem E-1.

2. Monitoring emisji – wytwarzanie odpadów.

Prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z katalogiem odpadów, z zastosowaniem obowiązujących wzorów dokumentów.

3. Monitoring hałasu.

- 3.1. W ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu należy przeprowadzić wstępne pomiary emisji hałasu.
- 3.2. Prowadzić okresowe pomiary hałasu w punkcie referencyjnym tj. na granicy najbliższej zabudowy mieszkaniowo-usługowej (leśniczówka) chronionej akustycznie uwzględniając specyfikę pracy źródeł hałasu, zgodnie z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008 r., Nr 206, poz. 1291).

4. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej instalacji do produkcji papieru.

4.1. Monitoring pobieranej wody.

Prowadzić rejestr ilości pobieranej wody na podstawie dobowych odczytów wskazań wodomierza ilości pobieranej wody przez instalację i ilości pobieranej wody do produkcji pary technologicznej na potrzeby instalacji.

4.2. Monitoring odprowadzanych ścieków.

- a) Prowadzić rejestr ilości odprowadzanych ścieków na podstawie dobowych odczytów wskazań miernika ilości odprowadzanych ścieków z instalacji.
- b) Prowadzić pomiar jakości ścieków odprowadzanych z instalacji.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii.

1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii:

- zabezpieczenie zakładu przed dostępem osób postronnych , ✓
- przestrzeganie reżimów technologicznych (szkolenia pracowników, instruktaże), ✓
- dokładne rozpoznanie właściwości fizyko-chemicznych każdej stosowanej substancji (instruktaże, szkolenia pracowników, analiza kart charakterystyk substancji lub mieszanin oraz informacji dostarczanych, w przypadku gdy karty charakterystyk nie są wymagane), ✓
- stosowanie się do zaleceń zawartych w kartach charakterystyk substancji lub mieszanin niebezpiecznych dotyczących sposobów postępowania z nimi i ich magazynowania, ✓
- prowadzenie bieżącego monitoringu procesów technologicznych, ze szczególnym uwzględnieniem punktów krytycznych, w których istnieje prawdopodobieństwo zakłócenia jego prawidłowości (nadzór technologiczny), oraz w zakresie wykrywanie błędów i operacji niezamierzonych, ✓
- dokonywanie okresowych przeglądów i konserwacji użytkowanego sprzętu i instalacji, ✓
- odpowiednie przygotowanie miejsc magazynowania substancji niebezpiecznych, mieszanin niebezpiecznych, substancji stwarzających zagrożenie lub mieszanin stwarzających zagrożenie (np. magazynowanie wykorzystywanych dodatków chemicznych na terenie hali produkcyjnej posiadającej szczelną, betonową posadzkę).

2. Sposoby ograniczenia skutków awarii:

- określenie dróg ewakuacji,
- oznaczenie miejsc występowania sprzętu ratowniczego,
- wyposażenie zakładu w sprzęt p-poż.,
- podjęcie współpracy z Państwową Strażą Pożarną,

- awaryjne zaopatrzenie w media,
- zapoznanie się z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyk substancji lub mieszanin dotyczących sposobów postępowania w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska.

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu zmniejszenia zużycia energii elektrycznej zastosowano m.in.: przetwornice częstotliwości (falowniki), silniki o wysokiej wydajności i odpowiednio dobranej wielkości. Dzięki zainstalowaniu przetwornic częstotliwości, zapotrzebowanie instalacji do produkcji papieru na energię elektryczną będzie mniejsze o co najmniej 10 %,

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane.

Eksploatujący instalację nie przewiduje zakończenia działalności w proponowanym terminie ważności pozwolenia.

XI. Oddziaływania transgraniczne na środowisko

Położenie instalacji z dala od granic państwa, oraz zasięg występowania maksymalnych stężeń substancji gazowych i pyłowych emitowanych w czasie eksploatacji instalacji nie powoduje występowania transgranicznego oddziaływania.

XII. Termin ważności pozwolenia określam do dnia 3 września 2024 roku.

Uzasadnienie

Fabryka Papieru „KACZORY” Sp. z o.o. ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory, w dniu 30 grudnia 2014 r. złożyła wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Fabryki Papieru Zakład nr 2, na prowadzenie instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej do 40 Mg na dobę, położonej w Margoninie przy ul. Strzeleckiej 15 na działkach o numerach ewidencyjnych: 1/1, 24/8; 24/42; 24/44; 24/48; 1116 i 1117/1 obręb Margonin Miasto.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz zaliczenia instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę zgodnie z pkt 6.1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. (Dz. U. nr 122, poz. 1055), do mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 3 ust. 1 pkt 29 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji jest Starosta Chodzieski.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego sporządzony przez firmę ODUM Zakład Usługowy s.c. w Chodzieży ul. Mostowa 9. W trakcie postępowania wniosek został uzupełniony o braki formalne i wyjaśnienia pismami z dnia 3 i 26 czerwca 2014 roku.

Zgodnie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 ze zm.) zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu. Ogłoszenie o wszczęciu postępowania administracyjnego oraz możliwości składania w terminie od 4 do 25 sierpnia 2014 roku uwag i wniosków dotyczących udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla Fabryki Papieru - Zakład nr 2, na prowadzenie instalacji do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej do 40 Mg zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Chodzieży oraz wywieszono na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Margonin, Starostwa Powiatowego w Chodzieży w budynkach A i C oraz w siedzibie prowadzącego instalację. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 1 sierpnia 2014 r. przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do produkcji papieru zlokalizowanej na terenie Zakładu nr 2 w Margoninie przy ul. Strzeleckiej nr 15 na wszystkie komponenty środowiska.

Wniosek spełnia wymogi przepisów obowiązujących w zakresie ochrony powietrza, wynikających z art. 184 i art. 221 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.). Z załączonych do wniosku obliczeń wynika, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska i standardów jakości powietrza. W pozwoleniu zgodnie z art. 188 w/w Prawa ochrony środowiska określono rodzaj i parametry instalacji. Ponadto zgodnie z art. 224 ust. 1 określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji. Mając na uwadze art. 224 ust. 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu ustalono dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) dla objętej pozwoleniem instalacji nie prowadzi się pomiarów okresowych i ciągłych.

Zakład przyłączony jest do gminnej sieci wodociągowej i kanalizacyjnej. Pobór wody odbywać się będzie na podstawie umowy zawartej z właścicielem sieci wodociągowej. Woda pobierana będzie dla potrzeb: instalacji do produkcji papieru, kotłowni, stacji uzdatniania wody, socjalno – bytowych, przeciwpożarowych. Średniodobowe zapotrzebowanie na wodę w zakładzie wynosić będzie 419 m³, w tym dla instalacji produkcji papieru 400 m³. Przy wydajności instalacji do produkcji papieru wynoszącej 40 Mg na dobę na wyprodukowanie 1 Mg papieru zużywanych będzie 10 m³ wody.

Wytworzone w zakładzie ścieki (poza wodami opadowymi i roztopowymi) wprowadzane będą do gminnych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie umowy zawartej z właścicielem sieci kanalizacyjnej. Na terenie zakładu będą powstawać następujące rodzaje ścieków: przemysłowe, socjalno-bytowe, wody opadowe i roztopowe. Wody opadowe i roztopowe z

powierzchni szczelnych dachu, dróg wewnętrznych i placów, po oczyszczeniu w osadniku i separatorze koalescencyjnym, odprowadzane są do rzeki Margoninki w km 14+793 na podstawie pozwolenia wodnoprawnego udzielonego przez Starostę Chodzieskiego decyzją dnia 16 października 2013 r., znak OS.6341.21.2013.WO

Ścieki przemysłowe będą powstawać w związku z eksploatacją:

- instalacji do produkcji bibułki tissue – ścieki technologiczne stanowiące nadmiar drugiego obiegu wody,
- kotłowni – ścieki z odmulania i odsalania,
- stacji uzdatniania wody – ścieki z regeneracji złóż.

W ciągu doby do gminnej kanalizacji wprowadzanych będzie 239 m³ ścieków, w tym 220 m³ pochodzących z instalacji do produkcji papieru.

Na podstawie art.211 ust.2 pkt 3b i 3c w pozwoleniu określono, w odniesieniu do instalacji, ilość wykorzystywanej wody oraz ilość stan i skład wytwarzanych ścieków.

Ponieważ wprowadzane do kanalizacji ścieki przemysłowe z instalacji zawierają związki fosforu i azotu, które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. Nr 233 poz. 1988, Dz. U. z 2008 r. nr 229 poz. 1538), Zakład eksploatujący instalację ma obowiązek uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji gminnej.

Przedłożony wniosek w części dotyczącej gospodarowania odpadami zawiera elementy określone w art. 184 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 42 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone w związku z funkcjonowaniem instalacji odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony będzie przez samego wytwórcę lub przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie na transport lub docelowo wpis do rejestru właściwego marszałka województwa. W zakładzie prowadzone będzie przetwarzanie odpadów o kodach: 03 03 08, 15 01 01, 19 12 01 i 20 01 01. Odpady wykorzystane będą jako wsad surowcowy do produkcji papieru, w procesie odzysku R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki. W decyzji określono ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, masę odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu, sposób gospodarowania nimi, metodę przetwarzania oraz miejsce i sposób ich magazynowania.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono dopuszczalny poziom hałasu poza instalacją, w odniesieniu do terenów objętych ochroną akustyczną. Zgodnie z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego miasta Margonin – rejon ul. Cmentarnej, Strzeleckiej i Zielonej, zatwierdzonym uchwałą Rady Miasta i Gminy Margonin Nr V/33/2011 z dnia 10 marca 2011 r. (Dziennik Urzędowy Województwa Wielkopolskiego z dnia 04 maja 2011 r., Nr 118, poz. 1955), dla terenu, na którym położony jest Zakład nr 2 (oznaczony na rysunku planu

symbolem P), ustalono następujące przeznaczenie: tereny obiektów produkcji, składów i magazynów. W otoczeniu Zakładu nr 2 znajdują się:

- w kierunku zachodnim: do rzeki Margoninki - tereny upraw rolnych lub tereny zieleni naturalnej, a za rzeką – tereny lasów,
- w kierunku północnym: ulica Strzelecka, a za nią tereny lasów lub tereny upraw rolnych,
- w kierunku wschodnim: tereny przeznaczone pod zabudowę usług publicznych, a następnie tereny przeznaczone pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oraz czynnicy cmentarz (w kierunku południowo-wschodnim),
- w kierunku południowym: tereny przeznaczone pod obiekty produkcyjne, składów i magazynów, a następnie tereny z istniejącymi już obiektami tego typu, dalej ulica cmentarna, a za nią zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- w kierunku południowo-zachodnim: bezpośrednio przy granicy zakładu – oczyszczalnia ścieków.

Zakład nr 2 znajduje się w obszarze chronionego krajobrazu Dolina Noteci. OChK „Dolina Noteci”, który został powołany rozporządzeniem nr 5/98 Wojewody Piłskiego z dnia 15 maja 1998 roku w sprawie ustanowienia obszarów chronionego krajobrazu w województwie piłskim (Dz. U. Województwa Piłskiego, Nr 13, poz. 83).

Mając na uwadze powyższe dopuszczalny poziom hałasu ustalono jak dla terenów określonych w punkcie 3d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), tj. terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej w wysokości: 55 dBA dla pory dnia i 45 dBA dla pory nocnej. Oceny emisji hałasu dokonano na podstawie wykonanych analiz symulacyjnych, uwzględniając punktowe i liniowe źródła hałasu związanego z funkcjonowaniem obiektu. Symulacja rozprzestrzeniania się dźwięku w środowisku zewnętrznym, załączona do wniosku o wydanie pozwolenia wykonana została z wykorzystaniem oprogramowania CadnaA ver. 4.0.136 firmy DataKustik GmbH - Prognozowanie emisji hałasu przemysłowego wykonane zostało w oparciu o metody obliczeniowe zalecane w Dyrektywie 2002/49/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 25 czerwca 2002 r. dla hałasu przemysłowego – polska norma zgodna z europejską PN-ISO 9613-2:2002 „Akustyka. Zmniejszanie propagacji dźwięku na otwartej przestrzeni. Ogólna metoda obliczeń” wraz z dokumentami, do których ww. metody się odwołują.

Na jej podstawie stwierdzono, że poziom dźwięku przy obszarach chronionych akustycznie nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych. Celem kontroli dotrzymania określonych standardów jakości środowiska będą okresowe pomiary hałasu w środowisku.

W obrębie zakładu będą stosowane i magazynowane substancje niebezpieczne w ilościach nie przekraczających wartości, powyżej których nastąpiłoby zaliczenie go do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), dlatego zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono sposób zapobiegania, występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii. Ustalono również, że prowadzący instalację nie przewiduje w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego zakończenia jej eksploatacji.

W przedłożonym przez Zakład wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych, dotyczących procesów produkcyjnych

związanych z produkcją bibułki tissue. Na tej podstawie stwierdzono, że instalacja przeznaczona do produkcji papieru w postaci bibułki tissue o gramaturze $15 \div 42 \text{ g/m}^2$, znajdująca się na terenie Zakładu nr 2 w Margoninie przy ul. Strzeleckiej nr 15 spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono do dnia 3 września 2024 r.

Biorąc powyższe pod uwagę, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Chodzieskiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



Otrzymują:

1. Fabryka Papieru „KACZORY”
Sp. z o.o. w Kaczorach
ul. Dziembowska 20, 64-810 Kaczory
2. a/ax2


Julian Hermaszczuk

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
w Poznaniu Delegatura w Pile
ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Plac Wolności 18, 61-739 Poznań
4. Burmistrz Miasta i Gminy Margonin
ul. Kościuszki 13, 64-830 Margonin

STAROSTWO POWIATOWE W CHODZIEŻY

Wysokość uiszczonej opłaty sądowej 506 zł data wpłaty 23.12.2013

97 1000 1307 0000 0000 3101 1932
(numer pozwolenia/numer sprawy, o której mowa w Ustawie o Chodzieży)

dokonał
(imię i nazwisko) (stanowisko służbowe)