

**Grupa Sp. z o.o.
Bromargo Wylęgarnia Sp.k.
Margońska Wieś 42a
64-830 Margonin**

Urząd Miasta i Gminy Margonin	
W P Ł Y N Ę Ł O Margonin 01.08.2019 r.	
05. 08. 2019	
Nr	ND462
Otrzymuje:	J. Nalewki

**Regionalny Dyrektor Ochrony
Środowiska w Poznaniu
ul. Jana Henryka Dąbrowskiego 79
60-529 Poznań**

W odpowiedzi na pismo Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu z dnia 21.06.2019 r. (znak: WOO-IV.4220.626.2019.DG.2) w sprawie uzupełnienia dokumentacji do uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia pn. „Zakład wylęgu drobiu wraz z infrastrukturą” na działkach nr ewid. 1127/7 i 1127/19 w Margoninie, powiat chodzieski, województwo wielkopolskie przedkładamy Aneks do Karty informacyjnej przedsięwzięcia.

Załącznik 1 – Aneks do Karty informacyjnej przedsięwzięcia wraz z zapisem w wersji elektronicznej (płyta CD)

Paweł Budny
Prokurent

Krzysztof Dymek
Prezes Zarządu

Do wiadomości:

Burmistrz Miasta i Gminy Margonin
64-830 Margonin
ul. Kościuszki 13

**ANEKS DO KARTY INFORMACYJNEJ
PRZEDSIĘWZIĘCIA**

**pn.: „Zakład wylęgu drobiu wraz z infrastrukturą”
na działkach nr ewid. 1127/7 i 1127/19 w Margoninie
powiat chodzieski
województwo wielkopolskie**

Inwestor:

**Grupa Sp. z o.o.
Bromargo Wylęgarnia Sp.K.
Margońska Wieś 42a
64-830 Margonin**

Opracowali:

mgr inż. Marek Fice

mgr Marcin Korban

za zespół:

Marek Fice



Kielce, lipiec 2019 r.

Niniejsze opracowanie stanowi uzupełnienie *Karty informacyjnej przedsięwzięcia* zawierające informacje określone w piśmie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu z dnia 21.06.2019 r. dotyczącego przedsięwzięcia pn. „„Zakład wylęgu drobiu wraz z infrastrukturą” zlokalizowanego na działkach nr ewid. 1127/7 i 1127/19 w Margoninie, powiat Chodzież, woj. wielkopolskie. Kolejność zagadnień zgodna jest z w/w pismem.

Ad. 1. Czas pracy

W *Karcie informacyjnej przedsięwzięcia* wskazano, że zakład będzie prowadził działalność zarówno w porze nocnej jak i dziennej. Stwierdzenie to wymaga udzielenia dodatkowego wyjaśnienia związanego z przebiegiem procesu biologicznego wylęgania piskląt. Proces ten należy podzielić na dwa podprocesy: pierwszym jest proces inkubowania jaj i odbywa się on w systemie ciągłym (24 h/dobę), kiedy to jaja przeznaczone do produkcji znajdują się w inkubatorach mających na celu utrzymanie ich w odpowiednim mikroklimacie przez okres 21 dni. Drugi podproces związany jest z przygotowaniem produktu gotowego oraz transportem. Ten podproces odbywa się w godzinach dziennych (maks. 6 – 22), w systemie 2-zmianowym kiedy to na terenie zakładu przebywają pracownicy odpowiedzialni za produkcję.

Ad. 2. Natężenie ruchu pojazdów

Ruch pojazdów ciężkich (powyżej 3,5 tony) – zakładany jest na poziomie 6 pojazdów w porze dziennej. Ze względu na fakt, że proces wylęgu odbywa się w systemie dziennym 2-zmianowym ruch pojazdów ciężkich planowany jest również w godzinach dziennych (maks. 6 – 22). W praktyce, w związku z wymaganiami Klientów dotyczącymi terminów dostaw produktu gotowego (piskląt jednodniowych) wywóz odbywa się w godzinach pracy pierwszej zmiany. Ruch pojazdów w porze nocnej może wynikać natomiast z sytuacji losowych, nieprzewidywalnych jak awaria środka transportu, nieprzewidziane wydłużenie okresu jazdy związane z warunkami drogowymi itd. Nie będą to jednak sytuacje typowe i stałe.

Ruch pojazdów lekkich związany jest z przyjazdami pracowników do pracy oraz osób odwiedzających zakład. Planowane zatrudnienie około 30 osób. Podana w *Karcie informacyjnej przedsięwzięcia* (str. 5) liczba miejsc parkingowych (130 szt.) wynika wyłącznie z zapisów w Miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego gminy tj. zapisów o wymaganym stosunku liczby miejsc parkingowych do powierzchni zabudowy. Inwestor planuje zwrócić się do odpowiednich organów o zgodę na odstąpienie od tego wymogu lub

zmniejszenie wymaganej liczby miejsc parkingowych. Na obecnym etapie zakłada się wykonanie ilości miejsc parkingowych zgodnie z w/w Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Ad. 3 i 4. Źródła emisji hałasu

Na terenie zakładu przewiduje się następujące zewnętrzne źródła hałasu do środowiska:

- Wentylatory ściennie w ilości 3 sztuk, na wysokości ok. 3 m. Wszystkie będą zamontowane w północnej ścianie zakładu, czyli skierowane w przeciwną stronę niż występują najbliższe tereny chronione akustycznie.
 - o 1 sztuka ok 1,2 m³/s , o mocy akustycznej L_{WA} = 66,5 dB – praca 24 h/dobę
 - o 2 sztuki ok 2,0 m³/s o mocy akustycznej L_{WA} = 66,5 dB – praca 4 dni w tyg. x 12 h, tylko w porze dziennej.
 - Agregaty wody lodowej:
 - o 1 sztuka o mocy 250 kW, o mocy akustycznej L_{WA} = 83,0 dB
 - o 1 sztuka o mocy 350 kW, o mocy akustycznej L_{WA} = 85,0 dB
- Są to jednostki zewnętrzne, które zlokalizowane będą w północnej części terenu przedsięwzięcia. Urządzenia te pracować będą tylko w porze dziennej w okresie gdy temp. powietrza przekracza 25 °C. Projektowany budynek zakładu będzie stanowił barierę przed rozprzestrzenianiem się hałasu od tych urządzeń w kierunku południowym, tj. w kierunku najbliższych terenów chronionych akustycznie.
- Agregaty prądotwórcze – 2 szt., o mocy akustycznej L_{WA} = 97,0 dB. Podany poziom mocy akustycznej dotyczy agregatu posiadającego obudowę dźwiękochłonną. Agregaty będą pracować wyłącznie w sytuacji awaryjnej, tj. braku zasilanie zakładu w energię elektryczną z sieci. Agregaty zlokalizowane będą w północnej części terenu przedsięwzięcia. Projektowany budynek zakładu będzie stanowił barierę przed rozprzestrzenianiem się hałasu od tych urządzeń w kierunku południowym, tj. w kierunku najbliższych terenów chronionych akustycznie.
 - Jednostki zewnętrzne klimatyzatorów biurowych w części socjalnej budynku – 3 szt., o mocy akustycznej L_{WA} = 70,0 dB, jednostki te będą umieszczone na elewacjach budynku, praca wyłącznie w porze dziennej.

Wewnątrz budynku zainstalowane będą również wentylatory kanałowe osiowe zamontowane w kanałach wentylacyjnych (w części strychowej) oraz klimatyzatory w

magazynie jaj wylęgowych. Praca tych urządzeń będą powodować pewną emisję hałasu jednak przegrody budowlane budynku (ściany, strop, dach) będą stanowiły skuteczne bariery akustyczne ograniczające skutecznie ich emisję na zewnątrz, do środowiska.

Ad. 5. Obudowy dźwiękochłonne

Na terenie zakładu w obudowach dźwiękochłonnych będą znajdowały się agregaty prądotwórcze (2szt.) opisane powyżej. Z danych charakterystycznych planowanego dostawcy agregatów nie występują informacje dotyczące parametrów tych obudów. Nie przewiduje się innych obudów dźwiękochłonnych na terenie przedsięwzięcia.

Ad. 6. Emisja zanieczyszczeń do powietrza

W *Karcie informacyjnej przedsięwzięcia* wskazano, że zakład wyposażony będzie w korytarze pyłowe. Korytarz pyłowy w rzeczywistości można określić korytarzem puchowym, w którym to zbiera się puch powylęgowy. W korytarzu puchowym zainstalowana zostanie filtracja wodna powietrza (spray). Dysze rozpylać będą mikrokropelki wody powodujące, że wydobywające się niewielkie ilości puchu z klujników łączą się z nimi i osiadają na posadzce, a wydobywające się wentylatorami powietrze jest oczyszczone i nie stanowi zagrożenia dla środowiska (brak emisji pyłu powodującej przekroczenia dopuszczalnych wartości).

Stosowane we wszystkich zakładach wylęgu drobiu korytarze puchowe mają za zadanie spełniać funkcję bioasekuracyjną polegającą na ograniczeniu możliwości krzyżowania się przepływu powietrza wykorzystywanego w procesie inkubacji jaj z powietrzem wykorzystywanym w procesie lęgu piskląt. Dodatkowo korytarz puchowy spełnia funkcję filtrującą. Występujący w tych pomieszczeniach puch powylęgowy w wyniku grawitacji osiada na posadzce, z której jest systematycznie usuwany w procesie mycia jako ścieki przemysłowe (zanieczyszczenie – zawiesina).

Z magazynu piskląt wydobywa się tylko zużyte powietrze, brak emisji pyłu. Wentylatory w magazynie piskląt działają 4 dni w tygodniu maksymalnie po 12 h/dobę. Pisklęta przebywają w magazynie przez krótki okres czasu tj. czas niezbędny na przygotowanie produktu do expedycji. Bezpośrednio ładowane są na auto i transportowane do klienta. Z wylęgarni pisklęta są wywożone już w kilka godzin po wykluciu, co całkowicie eliminuje oddziaływanie na powietrze w zakresie uciążliwości zapachowej.

Powyższe rozwiązania technologiczne powodują, że projektowany obiekt tj. wylęgarnia drobiu nie stanowić będzie uciążliwości odorowej. Ponadto informuje się, że powstające na

terenie zakładu odpady będą magazynowane w specjalistycznych szczelnych pojemnikach i w sposób hermetyczny instalacją przeładowywane bezpośrednio na samochód odbiorcy (specjalistycznej firmy zajmującej się tego typu produktami). Przewiduje się, że produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego będzie powstawało zaledwie do ok. 400 Mg w ciągu roku. Produkt końcowy w postaci piskląt jednodniowych musi zostać w jak najkrótszym czasie dostarczony do hodowcy. W związku z powyższym przedmiotowy zakład nie będzie prowadził hodowli, w której powstający pomiot może powodować emisję gazów do powietrza o charakterze odorowym (amoniak, siarkowodór).

Budynek wylęgarni drobiu będzie ogrzewany z wykorzystaniem własnej kotłowni wyposażonej w piec na paliwo gazowe (moc grzewcza pieca ok. 300 kW). Paliwo gazowe uznaje się za ekologiczne (brak wysokich wskaźników emisji) i wysokoefektywne. Zainstalowany piec będzie urządzeniem nowoczesnym o wysokiej sprawności grzewczej (powyżej 90 %).